

Specyfikacja

Dane hydrauliczne

Maks. ciśnienie robocze PN	10 bar
Wysokość podnoszenia H_{\max}	10,9 m
Przepływ Q_{\max}	9,5 m³/h
Minimalna wysokość dopływu dla 50 °C m	3 m
Minimalna wysokość dopływu dla 95 °C m	10 m
Minimalna wysokość dopływu dla 110 °C	16 m
Min. temperatura przetwarzanej cieczy T_{\min}	-20 °C
Maks. temperatura przetwarzanej cieczy T_{\max}	110 °C
Temperatura otoczenia min. T_{\min}	-20 °C
Maks. temperatura otoczenia T_{\max}	40 °C

Dane silnika

Współczynnik sprawności energetycznej (EEI)	≤0,20
Przyłącze sieciowe	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Prąd znamionowy I_{\min}	0,1 A
Prąd znamionowy I_{\max}	1,5 A
Moc znamionowa P_2	145 W
Prędkość obrotowa min. n_{\min}	1000 1/min
Prędkość obrotowa maks. n_{\max}	4450 1/min
Pobór mocy (min) $P_{1\min}$	5 W
Pobór mocy $P_{1\max}$	190 W
Generowanie zakłóceń	EN 61800-3;2004+A1;2012 / środowisko mieszkalne (C1)
Odporność na zakłócenia	EN 61800-3;2004+A1;2012 / środowisko przemysłowe (C2)
Dławik przewodu	2 x M20x1.5
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IPX4D

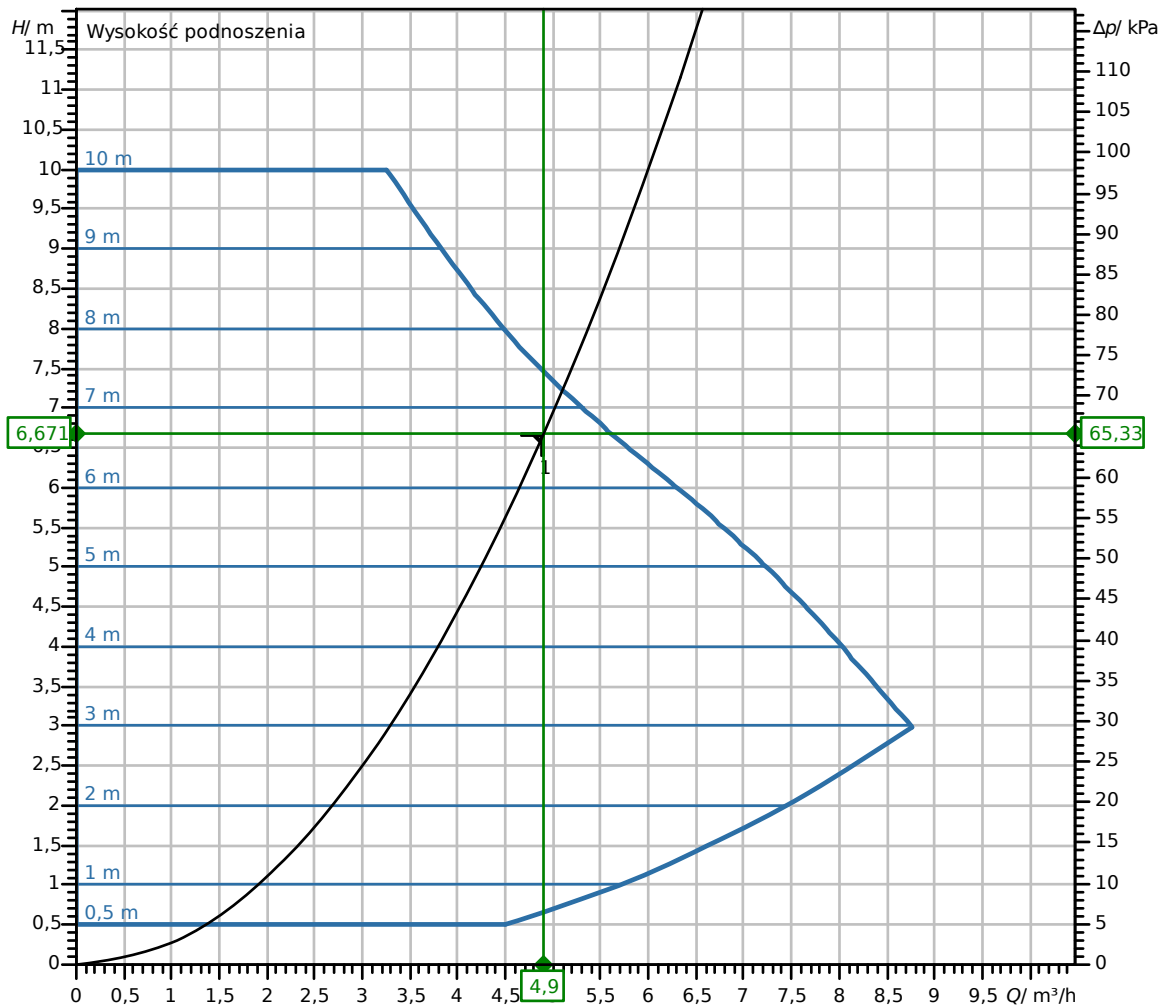
Materiały

Materiał łożysk	Grafit
-----------------	--------

Wymiary montażowe

Przyłącze po stronie tłocznej DNd	G 1½
Przyłącze po stronie ssawnej DNs	G 1½
Długość montażowa LO	180 mm

Charakterystyki



Przetłaczane medium	Water 100 %
Temperatura przetłaczanej cieczy	20,00 °C
Przepływ	4,90 m³/h
Wysokość podnoszenia (jednostka ciśnienia)	6,67 m (65,33 kPa)
Dostarczony przepływ	4,90 m³/h
Wysokość podnoszenia (jednostka ciśnienia) w punkcie pracy	6,67 m (65,33 kPa)
Prędkość obrotowa w punkcie pracy	3.666 1/min
Całkowity elektryczny pobór mocy w punkcie pracy	0,15 kW
Całkowita moc na wale w punkcie pracy	0,10 kW
Sprawność hydrauliczna w punkcie pracy	92,13 %
Sprawność całkowita w punkcie pracy	58,30 %